

Tubi saldati e senza saldatura EN 10255

WELDED AND SEAMLESS TUBES EN 10255

SERIE LEGGERA L1 EN 10255 - FILETTABILE EN 10226 CON MANICOTTO EN 10241 - *LIGHT SERIES L1 EN 10255 THREAD EN 10226 WITH SOCKET EN 10241*

DIAMETRO NOMINALE-POLLICI NOMINAL DIAMETER-INCHES	DIAMETRO ESTERNO - <i>OUTSIDE DIAMETER</i>		SPESSORE WALL THICKNESS mm	MASSA LINEICA - Kg/m - <i>MASS PER UNIT LENGHT - kg / m</i>			
	MAX	MIN		SENZA FILETTATURA - <i>PLAIN END</i> GREZZI - <i>BARE</i>	FILETTATI CON MANICOTTO - <i>THREADED AND COUPLED</i> ZINCATI - <i>GALVANIZED</i>	SENZA FILETTATURA - <i>PLAIN END</i> GREZZI - <i>BARE</i>	FILETTATI CON MANICOTTO - <i>THREADED AND COUPLED</i> ZINCATI - <i>GALVANIZED</i>
3/8	17,4	16,7	2,0	0,742	0,780	0,748	0,786
1/2	21,7	21,0	2,3	1,08	1,13	1,09	1,17
3/4	27,1	26,4	2,3	1,39	1,45	1,40	1,46
1	34,0	33,2	2,9	2,20	2,28	2,22	2,30
1.1/4	42,7	41,9	2,9	2,82	2,92	2,85	2,95
1.1/2	48,6	47,8	2,9	3,24	3,35	3,28	3,39
2	60,7	59,6	3,2	4,49	4,63	4,56	4,70
2.1/2	76,3	75,2	3,2	5,73	5,91	5,85	6,03
3	89,4	87,9	3,6	7,55	7,76	7,72	7,93
4	114,9	113,0	4,0	10,80	11,08	11,1	11,40

SERIE MEDIA EN 10255 - FILETTABILE EN 10226 CON MANICOTTO EN 10241 - *MEDIUM SERIES EN 10255 - THREAD EN 10226 WITH SOCKET EN 10241*

DIAMETRO NOMINALE-POLLICI NOMINAL DIAMETER-INCHES	DIAMETRO ESTERNO - <i>OUTSIDE DIAMETER</i>		SPESSORE WALL THICKNESS mm	MASSA LINEICA - Kg/m - <i>MASS PER UNIT LENGHT - kg / m</i>			
	MAX	MIN		SENZA FILETTATURA - <i>PLAIN END</i> GREZZI - <i>BARE</i>	FILETTATI CON MANICOTTO - <i>THREADED AND COUPLED</i> ZINCATI - <i>GALVANIZED</i>	SENZA FILETTATURA - <i>PLAIN END</i> GREZZI - <i>BARE</i>	FILETTATI CON MANICOTTO - <i>THREADED AND COUPLED</i> ZINCATI - <i>GALVANIZED</i>
3/8	17,5	16,7	2,3	0,839	0,876	0,845	0,882
1/2	21,8	21,0	2,6	1,21	1,26	1,22	1,27
3/4	27,3	26,5	2,6	1,56	1,62	1,57	1,63
1	34,2	33,3	3,2	2,41	2,49	2,43	2,51
1.1/4	42,9	42,0	3,2	3,10	3,20	3,13	3,23
1.1/2	48,8	47,9	3,2	3,56	3,67	3,60	3,71
2	60,8	59,7	3,6	5,03	5,17	5,10	5,24
2.1/2	76,6	75,3	3,6	6,42	6,60	6,54	6,72
3	89,5	88,0	4,0	8,36	8,57	8,53	8,74
4	115,0	113,1	4,5	12,2	12,48	12,5	12,80
5	140,8	138,5	5,0	16,6	16,94	17,1	17,30
6	166,5	163,9	5,0	19,8	20,20	20,4	20,80

Tubi saldati e senza saldatura EN 10255

WELDED AND SEAMLESS TUBES EN 10255

SERIE PESANTE EN 10255 - FILETTABILE EN 10226 CON MANICOTTO EN 10241 - <i>HEAVY SERIES EN 10255 - THREAD EN 10226 WITH SOCKET EN 10241</i>							
DIAMETRO NOMINALE-POLLICI <i>NOMINAL DIAMETER-INCHES</i>	DIAMETRO ESTERNO - <i>OUTSIDE DIAMETER</i>		SPESSORE	MASSA LINEICA - Kg/m - <i>MASS PER UNIT LENGHT - kg / m</i>			
	MAX	MIN	WALL THICKNESS mm	SENZA FILETTATURA - <i>PLAIN END</i>		FILETTATI CON MANICOTTO - <i>THREADED AND COUPLED</i>	
				GREZZI - <i>BARE</i>	ZINCATI - <i>GALVANIZED</i>	GREZZI - <i>BARE</i>	ZINCATI - <i>GALVANIZED</i>
3/8	17,5	16,7	2,9	1,02	1,06	1,03	1,07
1/2	21,8	21,0	3,2	1,44	1,49	1,45	1,50
3/4	27,3	26,5	3,2	1,87	1,93	1,88	1,94
1	34,2	33,3	4,0	2,93	3,00	2,95	3,02
1.1/4	42,9	42,0	4,0	3,79	3,89	3,82	3,92
1.1/2	48,8	47,9	4,0	4,37	4,48	4,41	4,52
2	60,8	59,7	4,5	6,19	6,33	6,26	6,40
2.1/2	76,6	75,3	4,5	7,93	8,11	8,05	8,23
3	89,5	88,0	5,0	10,3	10,51	10,5	10,90
4	115,0	113,1	5,4	14,5	14,27	14,8	15,10
5	140,8	138,5	5,4	17,9	18,24	18,4	18,70
6	166,5	163,9	5,4	21,3	21,70	21,9	22,30

MATERIALE: ACCIAIO AL CARBONIO - MATERIAL: CARBON STEEL								
GRADO ACCIAIO	NUMERO ACCIAIO	CARATTERISTICHE MECCANICHE - MECHANICAL PROPERTIES			COMPOSIZIONE CHIMICA % - CHEMICAL COMPOSITION % (ANALISI DI COLATA) - (CAST ANALYSIS)			
STEEL GRADE	STEEL NUMBER	CARICO UNITARIO ROTTURA TENSILE STRENGHT	CARICO UNITARIO DI SNERVAMENTO UPPER YIELD STRENGHT	ALLUNGAMENTO ELONGATION	C	Mn	P	S
		Rm	R _{eH} min	A min				
					MAX	MAX	MAX	MAX
		MPa	MPa	%				
S 195 T	1.0026	320÷520	195	20	0,20	1,40	0,035	0,030

TOLLERANZE - TOLERANCES

TUBI SENZA SALDATURA - SEAMLESS TUBES

DIAMETRO ESTERNO - OUTSIDE DIAM.	SPESSORE - WALL THICKNESS	LUNGHEZZA - LENGTH
VED. TABELLA DIMENSIONALE SEE TAB.	± 12,5 %	± 500 mm

TUBI SALDATI - WELDED TUBES

SERIE - SERIES	DIAMETRO ESTERNO - OUTSIDE DIAM.	SPESSORE - THICKNESS	MASSA - MASS	LUNGHEZZA - LENGTH
LEGGERA L1 L2 LIGHT L1 L2	VED. TABELLA DIMENSIONALE SEE TAB.	- 8 % +: LIMITATO DALLA TOLLERANZA SUL PESO+: LIMITED BY THE MASS TOLERANCE	+ 10 % -8% PER SINGOLO TUBO ON INDIVIDUAL TUBES	+ 150 mm - 50 mm
MEDIA - PESANTE - L MEDIUM - HEAVY - L	VED. TABELLA DIMENSIONALE SEE TAB.	± 10 %	± 7,5 % PER FASCIO 10 T O PIU' ON BUNDLES OF 10 TONS OR MORE	- 150 mm - 50 mm

* La tolleranza massima non si applica se il peso del fascio non eccede quello teorico di + 7%. * The maximum tolerance does not apply if the actual weight of a bundle does not exceed the theoretical wheight by more than +7%.

SUPERFICI - SURFACES

I tubi possono essere forniti neri (grezzi), zincati EN10240 A.1, verniciati.
Tubes can be supplied bare, galvanized EN10240 A.1, painted.

PROVE - TEST

Prova idraulica a min 50 bar o controllo non distruttivo equivalente
- prova di trazione
- prova di curvatura

Hidrostatic test at a minimum of 50 bar or equivalent electro-magnetic test.
- Tensile test
- Bend test