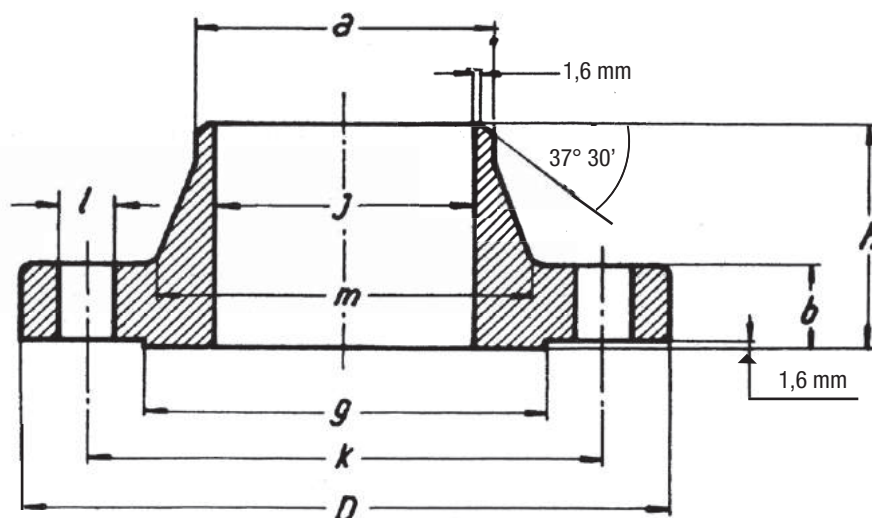


Flange da saldare di testa

Welding neck flanges

300 lb/sq. in.



ASME B 16.5

Ø	D	b	g	m	a	j ₍₁₎	h	k	FORI HOLES	l	Kg.
1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	21,3	15,7	52,4	66,7	4	15,9	0,90
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	26,7	20,8	57,1	82,5	4	19,0	1,50
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	33,5	26,7	61,9	88,9	4	19,0	1,90
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	63,5	42,2	35,1	65,1	98,4	4	19,0	2,60
1 1/2"	155,6	20,6	73,0	69,8	48,3	40,9	68,3	114,3	4	22,4	3,30
2"	165,1	22,2	92,0	84,1	60,3	52,6	69,8	127,0	8	19,0	3,60
2 1/2"	190,5	25,4	104,7	100,0	73,1	62,7	76,2	149,2	8	22,4	5,40
3"	209,5	28,6	127,0	117,5	88,9	78,0	79,4	168,3	8	22,4	7,40
4"	254,0	31,7	157,2	146,0	114,3	102,4	85,7	200,0	8	22,4	11,9
5"	279,4	34,9	185,7	177,8	141,2	128,3	98,4	234,9	8	22,4	16,0
6"	317,5	36,5	215,9	206,4	168,4	154,2	98,4	269,9	12	22,4	20,2
8"	381,0	41,3	269,8	260,3	219,1	202,7	111,1	330,2	12	25,4	31,0
10"	444,5	47,6	323,8	320,7	273,0	254,5	117,5	387,3	16	28,6	44,3
12"	520,7	50,8	381,0	374,6	323,8	304,8	130,2	450,8	16	31,7	64,0
14"	584,2	54,0	412,7	425,4	355,6	336,5	142,9	514,3	20	31,7	88,0
16"	647,7	57,1	469,9	482,6	406,4	387,3	146,0	571,5	20	35,1	113
18"	711,2	60,3	533,4	533,4	457,2	438,1	158,7	628,6	24	35,1	134
20"	774,7	63,5	584,2	587,4	508,0	488,9	161,9	685,8	24	35,1	171
24"	914,4	69,8	692,1	701,7	609,6	590,5	168,3	812,8	24	41,3	238

Per Ø maggiori vedi serie } ASME B 16.47 A e B e BS 3293
For larger Ø see

- (1) La quota «j» corrisponde al Ø interno del tubo sch. std.
(1) «j» corresponding to the inside Ø of sch. std. pipe.

Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1,6 mm.
The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.