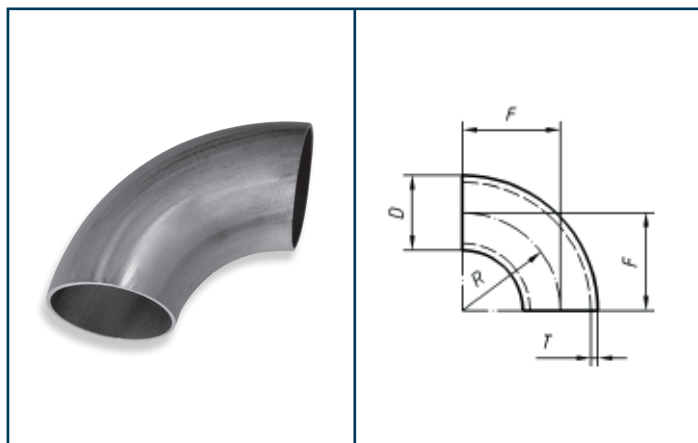




CURVE SALDATE 3D 90° R=1,5D (45° SU RICHIESTA)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Norme dimensionali: EN 10253-3 | EN 10253-4
Ricavate da tubo saldato o lamiera

WELDED ELBOWS 3D 90° R=1,5D (45° ON REQUEST)

TECHNICAL INFORMATION

Dimensional standard: EN 10253-3 | EN 10253-4
Made from welded pipe or plate

Ø EST.MM OUTS. DIAM MM	SPESSORE THICKNESS	RAGGIO RADIUS	H	PESO TEORICO THEORETICAL WEIGHT KG
13,7	2	20	27	0,02
17,2	2	28,5	37	0,02
21,3	2	28	38	0,04
	2,5			0,06
26,9	2	29	43	0,06
	2,5			0,08
33,7	2	38	55	0,09
	3			0,13
42,4	2	48	69	0,15
	3			0,22
48,3	2	57	81	0,17
	3			0,30
60,3	2	76	106	0,34
	3			0,51
76,1	2	95	133	0,56
	3			0,80
88,9	2	114	159	0,78
	3			1,10
101,6	2	134	184	1,05
	3			1,6
114,3	2	152	209	1,30
	3			2,00
139,7	2	190	260	2,10
	3			3,00
168,3	2	229	313	3,10
	3			4,40
	4			6,10
219,1	2	305	414	5,20
	3			7,80
	4			10,50
273	2	381	518	8,00
	3			12,00
	4			16,10

Ø EST.MM OUTS. DIAM MM	SPESSORE THICKNESS	RAGGIO RADIUS	H	PESO TEORICO THEORETICAL WEIGHT KG
323,9	2	457	619	11,60
	3			17,40
	4			23,00
355,6	3	533	711	22,20
	4			29,50
406,4	3	610	813	29,10
	4			39,00
457,2	3	686	914	36,70
508	3	762	1016	45,00
	4			60,00
609,6	3	914	1219	66,00
	4			86,00

Ø EST.MM OUTS. DIAM MM	SPESSORE THICKNESS	RAGGIO RADIUS	H	PESO TEORICO THEORETICAL WEIGHT KG
35	2	52,5	70	0,11
40	2	60	80	0,16
54	2	75	102	0,31
70	2	92	127	0,50
80	2	120	160	0,72
84	2	120	160	1,17
104	2	150	202	1,20
129	2	187	251	1,86
154	2	225	302	2,69
	3			3,90
156	3	225	302	4,10
204	2	300	402	4,80
	3			6,80
254	2	375	502	7,42