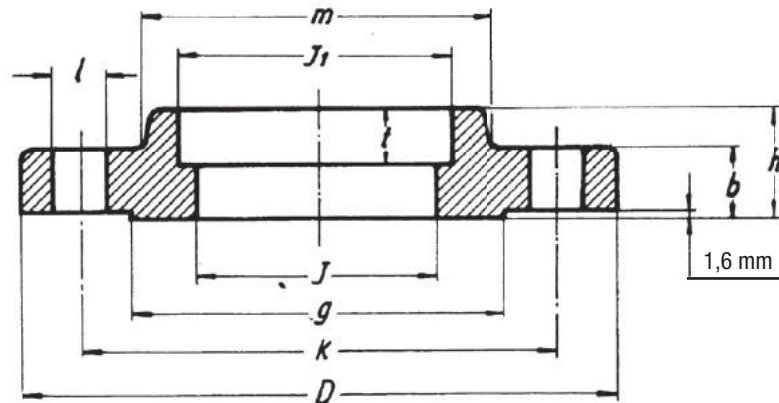


# Flange a tasca da saldare

## Socket welding flanges

### 150-300 lb/sq. in.



#### ASME B 16.5

Ø	D	b	g	m	h	t	J <sub>1</sub>	j	k	FORI HOLES	l	Kg.
---	---	---	---	---	---	---	----------------	---	---	------------	---	-----

#### SERIE 150 lbs

1/4"	88,9	11,1	35,0	30,2	15,9	9,5	14,7	9,1	60,3	4	15,9	0,4
3/8"	88,9	11,1	35,0	30,2	15,9	9,5	18,3	12,4	60,3	4	15,9	0,4
1/2"	88,9	11,1	35,0	30,2	15,9	9,5	22,3	15,7	60,3	4	15,9	0,4
3/4"	98,4	12,7	42,9	38,1	15,9	11,1	27,7	20,8	69,8	4	15,9	0,7
1"	107,9	14,3	50,8	49,2	17,5	12,7	34,5	26,7	79,4	4	15,9	0,9
1 1/4"	117,5	15,9	63,5	58,8	20,6	14,3	43,2	35,1	88,9	4	15,9	1,2
1 1/2"	127,0	17,5	73,0	65,1	22,2	15,9	49,5	40,9	98,4	4	15,9	1,5
2"	152,4	19,0	92,0	77,8	25,4	17,5	62,0	52,6	120,6	4	19,0	2,3
2 1/2"	177,8	22,2	104,7	90,5	28,6	19,0	74,7	62,7	139,7	4	19,0	3,7
3"	190,5	23,8	127,0	107,9	30,2	20,6	90,7	78,0	152,4	4	19,0	4,2

#### SERIE 300 lbs

1/4"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	14,7	9,1	66,7	4	15,9	0,7
3/8"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	18,3	12,4	66,7	4	15,9	0,7
1/2"	95,2	14,3	35,0	38,1	22,2	9,5	22,3	15,7	66,7	4	15,9	0,7
3/4"	117,5	15,9	42,9	47,6	25,4	11,1	27,7	20,8	82,5	4	19,0	1,2
1"	123,8	17,5	50,8	54,0	27,0	12,7	34,5	26,7	88,9	4	19,0	1,4
1 1/4"	133,3	19,0	63,5	63,5	27,0	14,3	43,2	35,1	98,4	4	19,0	1,9
1 1/2"	155,6	20,6	73,0	69,8	30,2	15,9	49,5	40,9	114,3	4	22,2	2,8
2"	165,1	22,2	92,0	84,1	33,3	17,5	62,0	52,7	127,0	8	19,0	3,3
2 1/2"	190,5	25,4	104,7	100,0	38,1	19,1	74,7	62,7	149,2	8	22,2	4,6
3"	209,5	28,6	127,0	117,5	42,9	20,6	90,7	78,0	168,3	8	22,2	6,3

Lo spessore di una flangia classe 150 o 300 dalla quale è stato rimosso il risalto non deve essere inferiore alla dimensione "b" meno 1.6 mm.

The thickness of a Class 150 or 300 flange from which the raised face has been removed shall be no less than the "b" minus 1.6 mm.